

OPERATOR PRODUCTIE III		
Context De operator productie III komt vooral voor in het industriële segment, waar vlees binnen een (semi-)geautomatiseerd proces wordt verwerkt en verpakt. De operator productie III is als lijnverantwoordelijke verantwoordelijk voor het instellen, in de gaten houden, bijstellen en omstellen-/ombouwen van complexe geïntegreerde productie-installaties. Hiertoe stuurt hij op een effectieve en efficiënte productie. Hij verhelpt ook storingen aan deze installaties en verzorgt het eerstelijnsonderhoud. De (niveau-)verschillen tussen de operator productie I, II en III worden aanvullend samengevat in de NOK-bijlage.		
Organisatie Direct leidinggevende : vakinhoudelijk leidinggevende. Geeft leiding aan : niet van toepassing.		
Resultaatgebieden	Kerntaken	Resultaatindicatoren
1. Voorbereiding en afbouw	- leveren van informatie voor en afstemmen van aanpassing van de detailplanning ten behoeve van efficiencyvoordelen; - controleren van de aanwezigheid van de juiste grond- en hulpstoffen aan de hand van recepten en afstemmen en afroepen van benodigde middelen; - ombouwen van de geïntegreerde productielijn naar andere formaten op basis van batchspecificatie, wisselen van formaatdelen (de wisseldelen); - stellen van prioriteiten, instrueren van en geven van aanwijzingen aan collega's; - instellen van apparatuur (procesparameters en recepturen) en koppelen/storten grond- en hulpstoffen; - starten en proefdraaien van de geïntegreerde productiecombinaties; - (laten) afvoeren van pallets met producten die klaar zijn.	- efficiency shiftplanning; - volgens receptuur/specificatie; - ombouwswaarsnheid na batchwissel; - juiste instelling apparatuur; - verspilling; - juiste prioriteiten; - duidelijkheid instructies; - juiste oplevering product.
2. Bewaking en bijregeling	- bewaken van het verloop van het proces en opmerken van onvolkomenheden, (bij)sturen van medewerkers; - (laten) uitvoeren van diverse kwaliteitscontroles m.b.t. halfabricaten en eindproducten, interpreteren van kwaliteitsafwijkingen en bijsturen van het proces, onder meer op basis van omgevingsfactoren en grondstoffenkennis; - verhelpen van meer complexe storingen of kwaliteitsafwijkingen door het bijstellen van apparatuur binnen beperkte afwijking van recepten en parameters; - (laten) verrichten van handmatige productie/herstelwerkzaamheden indien de voortgang dit noodzakelijk maakt; - herschikken van (de volgorde van afhandeling van) orders binnen de vastgestelde planning.	- volgens kwaliteitscriteria (uiterlijk, gewicht, samenstelling, aantallen, en dergelijke); - doorlooptijd productiebatches; - juiste en tijdige bijstelling; - volgens HACCP, bedrijfs- en veiligheidsnormen.
3. Reiniging en eerstelijnsonderhoud	- volgens planning verrichten van regulier eerstelijnsonderhoud aan installaties op basis van onderhoudsschema; - opmerken en opsporen van (de oorzaak van) storingen; - uitvoeren van kleine reparaties, in-/afstellen van onderdelen op basis van technisch inzicht in werking installaties; - inschakelen van technische dienst in geval van meer complexe reparaties/onderhoud, assisteren van monteurs, testen van werking apparatuur; - opruimen en schoonmaken van werkruimte en gebruikte machine.	- onderhoud volgens planning; - doeltreffendheid analyse en oplossing; - snelheid proceshervatting; - juiste afweging inschakeling derden.
4. Vastlegging	- vastleggen van gegevens (aantallen, kwaliteitsgegevens, verstoringen) op diverse overzichten; - verantwoorden en verklaren van afwijkende gegevens.	- juistheid, compleetheid gegevens; - tijdigheid registratie.
Bezwarende omstandigheden - Uitoefenen van kracht bij verplaatsen van grondstoffen/halfabricaat, ombouwwerkzaamheden en het verhelpen van storingen. - Inspannende houdingen bij bedieningswerkzaamheden. - Hinder van geluid en temperatuurwisselingen. - Kans op letsel door het in aanraking komen met bewegende of hete machinedelen.		
Datum: december 2015		Functiegroep: 6

F150287/mj/mp/211215